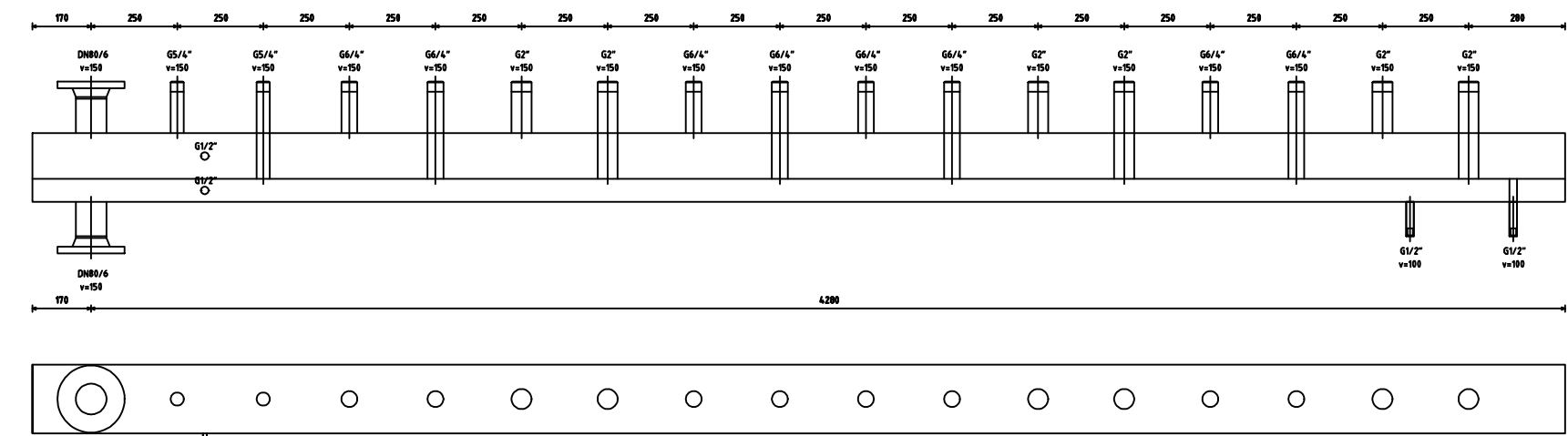
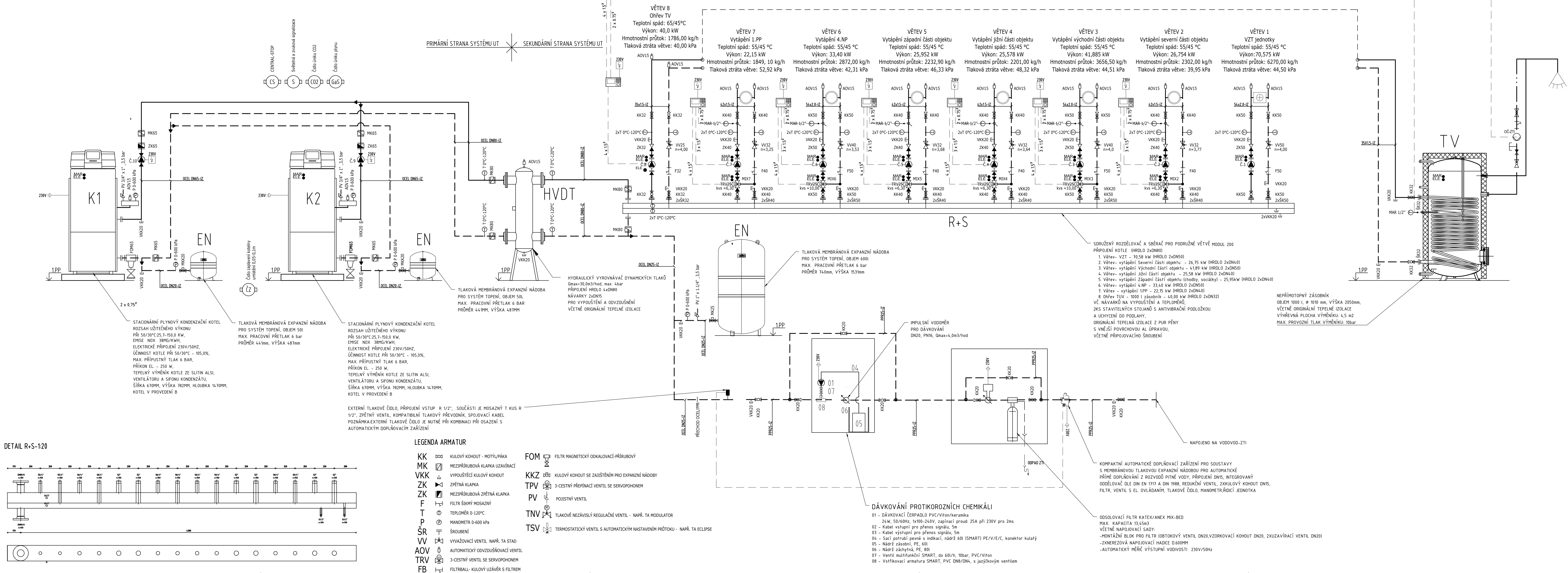


DETAIL R+S-1:20



LEGENDA ARMATUR

KK	KULOVÝ KOHOUT - MOTYL/PÁKA	FOM	FILTR MAGNETICKÝ ODKALOVACÍ-PŘÍRUBOVÝ
MK	MEZIPŘÍRUBOVÁ KLAPEK UZAVÍRAČÍ	KKZ	KULOVÝ KOHOUT SE ZAJISTĚNÍM PRO EXPANZNÍ NÁDOBY
VKK	VYPOUŠTĚČ KULOVÝ KOHOUT	TPV	3-CESTNÝ PŘEPÍNAČÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM
ZK	ZPĚTNÁ KLAPEK	PV	POJISTNÝ VENTIL
ZK	MEZIPŘÍRUBOVÁ ZPĚTNÁ KLAPEK	TNV	TLAKOVÉ NEZÁVISLÝ REGULAČNÍ VENTIL - NAPŘ. TA MODULATOR
F	FILTR ŠIKMÝ MOSAZNÝ	TSV	TERMOSTATICKÝ VENTIL S AUTOMATICKÝM NASTAVENÍM PRŮTOKU - NAPŘ. TA ECLIPSE
T	TEPLOMĚR 0-120°C		
P	MANOMETR 0-600 kPa		
S	ŠROUBOVÁNÍ		
VV	VYVAŽOVACÍ VENTIL NAPŘ. TA STAD		
AOV	AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL		
TRV	3-CESTNÝ VENTIL SE SERVOPOHONEM		
FB	FILTRBALL- KULOVÝ UZÁVĚR S FILTREM		



LEGENDA POTRUBÍ

TOPNÁ VODA PRIMÁR - VRAT (45°C) - POZINKOVANÁ OCEL
TOPNÁ VODA PRIMÁR - PŘÍVOD (55°C) - POZINKOVANÁ OCEL
TOPNÁ VODA - VRAT (45°C) - Cu POTRUBÍ
TOPNÁ VODA - PŘÍVOD (55°C) - Cu POTRUBÍ

LEGENDA OSTATNÍ PROFESE

ELE	●	NAPŮJENÍ ŘEŠÍ PROFESE ELEKTRO - VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
ZTI	●	NAPŮJENÍ ŘEŠÍ PROFESE ZTI - VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
MaR	●	NAPŮJENÍ ŘEŠÍ PROFESE MaR - VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

POZNÁMKY:

- A) ROZVODY PRO OTOPNÁ TĚLESA
- ROZVODY K OTOPNÝM TĚLESŮM BUDOU PROVEDENY Z MĚDĚNÉHO POTRUBÍ POLOTVRDE (15x1, 18x1, 22x1)
- A POTRUBÍ MĚDĚNÉHO TVRDÉHO (28x1,5, 35x1,5)
- SPOJOVÁNÍ POTRUBÍ POMOCÍ SVĚRNÝCH ŠROUBENÍ, POPŘ. PRESS FITTINGEM
- POTRUBÍ BUDE VEDENO NAD PODLAHOU PODÉL STĚN, V PODHLEDU, V DRÁŽKÁCH VE ZDI, NEBO POD STROPY V OBJÍMKÁCH
- TEPLOTNÍ SPÁD POTRUBÍ PRO OTOPNÁ TĚLESA: 55/45°C - ŘÍZENÉ DLE EKIVTERNÍ KŘIVKY
- TEPLOTNÍ SPÁD POTRUBÍ PRO OHŘÍVAČE JEDNOTEK VZT/55/45°C
- TEPLOTNÍ SPÁD POTRUBÍ PRO OHŘEV TEPLÉ VODY V NEPŘÍMOTOPNÉM ZÁSOBNÍKU: 65/45°C

B) TEPELNÁ IZOLACE ROZVODŮ

- VŠECHNY PÁTEŘNÍ ROZVODY PROVEDENÉ Z MĚDĚNÉHO POTRUBÍ A PŘÍPOJKY OTOPNÝCH TĚLESA, BUDOU OPATŘENY TEPELNOU IZOLACÍ
- POTRUBÍ BUDE OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ DLE VYHLÁŠKY 193/2007 Zb.

C) VŠEOBECNĚ

- NUTNO DOORZET MONTÁŽNÍ PŘEDPISY VÝROBKU JEDNOTLIVÝCH ZAŘÍZENÍ A VÝROBKŮ

LEGENDA ZAŘÍZENÍ:

A) OBĚHOVÉ ČERPADLA

- Č. 1 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M25-100, Q=6,27 m³/hod, H=4,50 kPa, KONSTANTNÍ TLAK, P=153W, 230V
Č. 2 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M25-40, Q=2,30 m³/hod, H=39,95 kPa, AUTOADAPT. REŽIM, P=50W, 230V
Č. 3 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M25-60, Q=3,66 m³/hod, H=4,50 kPa, AUTOADAPT. REŽIM, P=84W, 230V
Č. 4 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M25-60, Q=2,20 m³/hod, H=4,32 kPa, AUTOADAPT. REŽIM, P=84W, 230V
Č. 5 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M25-60, Q=2,23 m³/hod, H=4,32 kPa, AUTOADAPT. REŽIM, P=84W, 230V
Č. 6 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M25-60, Q=2,27 m³/hod, H=4,32 kPa, AUTOADAPT. REŽIM, P=84W, 230V
Č. 7 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO A25-80, Q=1,85 m³/hod, H=5,92 kPa, AUTOADAPT. REŽIM, P=50W, 230V
Č. 8 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO A25-80, Q=1,79 m³/hod, H=4,00 kPa, KONSTANTNÍ TLAK, P=333W, 230V
Č. 9 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M32-120, Q=13,35 m³/hod, H=55 kPa, KONSTANTNÍ TLAK, P=333W, 230V
Č. 10 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO M32-120, Q=13,35 m³/hod, H=55 kPa, KONSTANTNÍ TLAK, P=333W, 230V

B) REGULAČNÍ ARMATURY


- MIX 2 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25, PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=6,30 m³/hod, 230V, 3 bodový, rychlost 60s
MIX 3 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25, PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=10,00 m³/hod, 230V, 3 bodový, rychlost 60s
MIX 4 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25, PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=6,30 m³/hod, 230V, 3 bodový, rychlost 60s
MIX 5 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25, PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=6,30 m³/hod, 230V, 3 bodový, rychlost 60s
MIX 6 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25, PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=10,00 m³/hod, 230V, 3 bodový, rychlost 60s
MIX 7 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25, PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=6,30 m³/hod, 230V, 3 bodový, rychlost 60s
EK 15 - SOLENOIDOVÝ VENTIL PRO DOPOUŠTĚNÍ SYSTÉMU ÚT, PŘÍPOJENÍ G3/4", 230V

TLOUSTKA IZOLACE PĚNOVÉHO POLYETYLENU

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80
t	20mm	20mm	30mm	30mm	40mm	40mm	50mm	70mm	80mm

DLE VYHLÁŠKY 193/2007

Zhotovitel dílčí částí PD:	TZB PROJEKT KOPECKÝ s.r.o.
Autorizoval:	Ing. Jan Nečada
Vypracoval:	Martin Kopecký
	e-mail:projekce@tzb-projekt-kopecky.cz

Stupeň PD:	Dokumentace pro provádění stavby		 ASET studio <small>architektonická a projektová kancelář</small> ASET studio s.r.o., Tovární 41, 779 00 Olomouc www.asetstudio.cz	
Hlavní architekt:	Ing. arch. Stanislav Smeč			
Vedoucí projektant:	Ing. Jan Turek			
Vypracoval:				
Investor:	Univerzita Palackého v Olomouci, Křížkovského 551/8, 779 00 Olomouc			
Místo:	Olomouc, tř. Svobody 8, parc. č. st. 852/1, k.ú. Olomouc-město [710504]		Zak.č.:	2202
Alce:	Tř. Svobody 8 - rekonstrukce objektu pro potřeby FZV UPOL - část B - úpravy objektu		Datum:	10/2022
Objekt:	Dokumentace stavebního objektu		Měřítko:	1:25
Část:	TPS - Zařízení pro vytápění		Část:	D.1.4.a
Výkres:	SCHÉMA ZDROJE TEPLA		Výkr.č.:	06